

Бумага для гофрирования на СКБК производится в соответствии с ТУ 5441-011-10578065-2010 следующих марок: Б-0, Б-1, Б-2.

Наименование показателя	Нормативные значения								
Марка Б-0									
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	80±5	90±5	100±5	110±6	125±6	140±8	160±8	175±10	200±12
Сопrotивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ ₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	130	170	215	260	310	350	370	400	420
Прочность при растяжении в машинном направлении, кН/м, не менее	5,0	6,0	6,5	7,5	8,5	9,5	10,0	11,0	12,0
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	220	260	300	340	380	420	430	450	480
Сопrotивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении (SCT _{CD}), кН/м, не менее	1,4	1,6	1,9	2,0	2,2	2,3	2,4	2,5	2,7
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² в среднем по двум сторонам, не менее клееной неклееной	50–100 115								
Влажность, %	6,0–9,0								
Марка Б-1									
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	80±5	90±5	100±5	110±6	125±6	140±8	160±8	175±10	200±12
Сопrotивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ ₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	120	160	210	240	280	330	335	340	350
Прочность при растяжении в машинном направлении, кН/м, не менее	4,5	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	9,5	10,0	11,0
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	200	230	270	320	350	380	400	410	430
Сопrotивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении (SCT _{CD}), кН/м, не менее	1,3	1,5	1,8	1,9	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² в среднем по двум сторонам, не менее клееной неклееной	60–115 115								
Влажность, %	6,0–9,0								