

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Общество с ограниченной ответственностью
«Балахнинская картонная фабрика»

ОКПД 2 17.12.59.000

Группа К-71
(85.060)

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Балахнинская
картонная фабрика»
О.Л.Ситникова
«28» 02 2024 г.

КАРТОН ПЕРЕПЛЁТНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 17.12.59-008-38657398-2024

Дата введения в действие
«15» апреля 2024г.

РАЗРАБОТАНО
Главный технолог
ООО «Балахнинская
картонная фабрика»
В.В.Кошелев
«28» 02 2024 г

Начальник ОУК
ООО «Балахнинская
картонная фабрика»
Е.К.Плакунова
«28» 02 2024 г

Настоящие технические условия распространяются на картон, предназначенный для изготовления упаковки и тары, контактирующей с пищевой продукцией влажностью не более 15%, а также товаров культурно-бытового назначения, в том числе переплётных крышек издательской продукции и других изделий полиграфической продукции.

В зависимости от назначения и показателей качества переплётный картон изготавливают следующих марок:

ПКС-П (полиграфический), ПКС-О (облегченный) - для полиграфических предприятий при производстве изданий художественной литературы, учебных изданий, словарей, справочных изданий, изданий для детей и юношества;

ПКС - для потребителей переплетного картона, кроме полиграфических предприятий:

Б - учебных программ и пособий, промышленно-производственных изданий;

Бп - для бумажно-беловых изделий, футляров и прокладок для упаковывания книг, настольных печатных игр, репродукций картин, товаров культурно-бытового назначения.

Условное обозначение картона должно состоять из марки, толщины картона и обозначения настоящих технических условий.

Пример записи условного обозначения картона марки ПКС-П:

ПКС-П -1,75 ТУ 17.12.59-008-38657398-2024.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Картон переплётный должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическим регламентам и рецептуре, утверждённым в установленном порядке.

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1. Картон должен изготавливаться в листах следующих размеров: 780×1000, 790×1000, 920×1050, 1050×920мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление картона других размеров.

Предельные нормы отклонения по размерам не должны превышать ± 3 мм. Абсолютная косина листов не должна превышать 3 мм.

1.1.2. Большая сторона листа картона должна совпадать с машинным направлением волокон.

1.1.3. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

1.1.4. Предельные отклонения толщины картона по ширине листа не должны превышать +/- 0,02 мм.

1.1.5. Картон должен вырабатываться машинной гладкости. Поверхность картона не должна иметь маркировки от сеток и сукон.

1.1.6. Поверхность картона должна быть без задиrow, вмятин, складок, надломов и пятен размером более 15 мм в наибольшем измерении.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытания
	ПКС-П	ПКС-О	ПКС	Б	Бп	
1. Толщина, мм	1,25 ± 0,12 1,50 ± 0,12 1,75 ± 0,13 2,00 ± 0,13 2,50 ± 0,13	1,25 ± 0,12 1,50 ± 0,12	1,25 ± 0,12 1,50 ± 0,12 1,75 ± 0,13 2,00 ± 0,13 2,50 ± 0,13	0,80 +0,04/-0,05 0,90 +0,04/-0,05 1,00 +0,04/-0,05 1,25 ± 0,10	0,60±0,05 0,70±0,05	ГОСТ Р ИСО 536
2. Масса 1 м ² , г., для картона толщиной, мм 0,60 0,70 0,80 0,90 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	800 ± 50 950 ± 70 1100 ± 80 1250 ± 80 1500 ± 100	780 ± 50 930 ± 70	830 ± 50 1020 ± 70 1220 ± 80 1360 ± 80 1650 ± 100	500 ± 50 580 ± 50 630 ± 60 750 ± 60	380±50 440±50	ГОСТ Р ИСО 536
3. Жёсткость при статическом изгибе в поперечном направлении, Н·см, не менее, для картона толщиной, мм 0,60 0,70 0,80 0,90 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	8,0 10,0 15,0 26,0 36,0 50,0		8,0 10,0 15,0 26,0 36,0 50,0	2,5 3,0 7,5	Не нормируется Не нормируется	ГОСТ 9582
4. Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее	110	110	110	110		ГОСТ 13648.6
5. Влажность, %		8,0 ^{+2,0} -1,0		7,0 ^{+2,0} -1,0	8,0±2,0	ГОСТ Р ИСО 287

1.1.7. Картон марки ПКС-П, ПКС-О, ПКС должен изготавливаться склеиванием двух полотен картона-основы.

Расклеивание картона по клеевому слою не допускается.

1.1.8. В картоне марки «ПКС-П», «ПКС-О» допускается:

- коробление до 2 мм;
- косина листа до 2 мм;
- отклонение размеров от формата до ± 5 мм;
- поверхность картона может иметь пятна размером от 15 до 25 мм в наибольшем измерении.

В картоне марки «ПКС» допускается:

- косина листа до 5 мм;
- отклонение размеров от формата до ± 5 мм;
- коробление до 5 мм;
- поверхность картона может иметь пятна размером от 15 до 25 мм в наибольшем измерении.

1.2. Требования к сырью и материалам

1.2.1. Для производства картона переплётного используется вторичное сырьё - макулатура групп Б и В (коды по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 38.32.32.200 и 38.32.32.300 соответственно), по качественным характеристикам соответствующее требованиям ГОСТ 10700-97.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка картона по ГОСТ 7691-81, раздел 4 должна содержать следующие данные:

- наименование страны изготовителя;
- наименование предприятия изготовителя, его местонахождение и его товарный знак;
- название, марку картона;
- обозначение настоящих технических условий;
- толщину картона;
- массу нетто и брутто;
- формат;
- порядковый номер кипы;
- дату выработки, штамп ОУК;
- сведения о сертификации;
- предупредительную надпись «Не бросать»;
- манипуляционные знаки «Крюками не брать» и «Беречь от влаги».

1.3.2. Маркировка должна быть четкой. Исправления на ярлыке не допускаются.

1.4. Упаковка

1.4.1. Упаковка картона в рамки по ГОСТ 7691.

Допускается упаковка в другие конструкции, обеспечивающая сохранность продукции.

1.4.2. Упаковка картона в паллет.

Листы картона укладываются в кипу. Подготовленную к упаковке кипу картона сверху закрывают листами некондиционного картона с закрытием торцов под упаковочную ленту.

Снизу и сверху под листы некондиционного картона прокладывают полиэтиленовую пленку форматом на 100 мм больше формата картона.

Кипу укладывают между поддоном и верхним щитом. Конструкция и технические требования на поддоны, и щиты по чертежу.

Кипа, уложенная между поддоном и щитом, должна быть обтянута упаковочной лентой два раза поперек периметра. В местах соединений концы упаковочной ленты должны быть закреплены в специальные замки.

Упакованный паллет обтягивают стрейч-пленкой по высоте в три оборота по периметру.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1. Картон при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека. В соответствии с классификацией по ГОСТ 12.1.007-76 картон не является опасным.

2.2. Картон является пожароопасным при контакте с открытым огнем, взрывобезопасным, не самовоспламеняющимся. При изготовлении картона следует соблюдать ГОСТ 12.1.044-89.

2.3. Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из картона, предназначенного для изготовления упаковки и тары, контактирующей с пищевой продукцией влажностью не более 15%, а также товаров культурно-бытового назначения, в том числе переплётных крышек издательской продукции и других изделий полиграфической продукции, должны соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (раздел 16), утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28 мая 2010г. № 299.

2.4. Воздух рабочей зоны при изготовлении картона должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

2.5. Работы с картоном должны проводиться вдали от огня и источников искрообразования при соблюдении требований пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91.

2.6. В помещениях, где производится и хранится картон, запрещается использование открытого огня и электрооборудования с открытой спиралью. В помещениях устанавливается знак безопасности «Запрещается пользоваться открытым огнём» по ГОСТ 12.4.026-2015.

2.7. Материалы, применяемые при производстве картона, имеют документацию, подтверждающую их безопасность.

2.8. Производственный контроль по показаниям безопасности должен быть организован в соответствии с требованиями СП 1.1.1058.

2.9. Картон, а также отходы, образующиеся при его производстве и переработке, подлежат утилизации в качестве вторичного сырья - бумажной макулатуры.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объём выборки - по ГОСТ 32546.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания по удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям - по ГОСТ 32546.

4.2. Методы испытаний по 1.1.3. настоящих технических условий.

4.3. Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ Р ИСО 187 при относительной влажности воздуха (50+/-2) % и температуре (23+/-1) °С.

Продолжительность кондиционирования образцов картона толщиной до 1,00 мм включительно - не менее 2 часов, образцов картона толщиной свыше 1,00 мм - не менее 4 часов.

4.4. Определение размеров листа - по ГОСТ 21102.

4.5. При определении показателя жёсткости при статическом изгибе в поперечном направлении образец картона изгибают влево и вправо от исходного положения на угол 7,5°.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение по ГОСТ 7691.

5.2. Картон должен храниться в сухих помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.3. Транспортирование картона должно осуществляться в крытых вагонах и автомашинах.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, применения и хранения в течение 6 месяцев со дня получения потребителем.

6.2. При использовании картона в цехах и в печатных цехах целесообразно поддерживать следующие климатические условия:

- относительную влажность воздуха в пределах (40-60) %;
- температуру воздуха ниже (20-25)°С;
- суточные колебания относительной влажности воздуха в цехах не должны превышать 10%, не должно быть сквозняков;
- картон рекомендуется выдерживать перед использованием в цеховых условиях в течение 24 часов.

Приложение А
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7691-81	Картон. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Метод определения размеров и косины листа.
ГОСТ 32546-2013	Бумага и картон. Правила приёмки. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 9282-75	Бумага и картон. Метод определения жёсткости при статистическом изгибе.
ГОСТ Р ИСО 187-2012	Целлюлоза, бумага и картон. Стандартная атмосфера для кондиционирования и испытания. Метод контроля за атмосферой и условиями кондиционирования.
ГОСТ Р ИСО 287-2014	Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ Р ИСО 536-2013	Бумага и картон. Определение массы
ГОСТ 13648.6-86	Бумага и картон. Метод определения сопротивления расслаиванию.
ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ.	Вредные вещества. Классификация и требования безопасности.
ГОСТ 12.1.044-89 ССБТ.	Пожаровзрывобезопасность веществ и (МС ИСО 4589-84) материалов. Номенклатура показателей и методы определения.
Санитарные правила СП 1.1.1058-2001	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-эпидемиологических (профилактических) мероприятий
ГОСТ 12.4.026-2015	Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний.

